



## XP-T9HK-ALIZE

PORTABLE POWER

Bereich 50Hz Industrial

### PRODUKTVORZÜGE

- Profi-Motor von Mitsubishi mit 3000 min-1
- Sehr hohe Kapazität
- Elektrische Startanlage mit wartungsfreier Batterie
- Komplette Schaltanlage
- Niedriger Geräuschpegel

### Divers

#Une technologie hautes performances, conçue pour un usage régulier et intensif, fournissant une énergie à la fois puissante et silencieuse.



This product is QUALIGEN certified. Defined by the SIMOTHERM and GIGREL professional organisations, the QUALIGEN charter is intended to provide a label for equipment compliant with current regulations (user safety, noise level, power, sales information, After Sales Service) in order to provide the highest level of quality of our and thus to guarantee the users safety.

## XP-T9HK-ALIZE

### ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Bereich	Industrial
Frequenz (Hz)	50
Max. Leistung (LTP) (kW)	7.2
Max. Leistung (LTP) (kVA)	9
Nennspannung (V)	400
Phasenzahl	Dreiphasig
#Puissance acoustique garantie Lw(A)	94
Schallpegel dB(A) in 1m Entfernung	78
Schallpegel dB(A) in 7m Entfernung	65

### TECHNISCHE DATEN MOTOREN

Marke Motor	Mitsubishi
Motor Type	L2E SDH
Verteilung	Diesel
Start	Elektrik
Kraftstoff	Diesel
Autonomie (h)	19.2
Verbrauch (L/h)	2.6
Tank (L)	50
Ölschutz	Ja
Hubraum (cm3)	635
Öfüllmenge (l)	2.4

### TECHNISCHE DATEN GENERATOREN

Modell	Mit Ring und Bürste
Regelung	Mechanik
Schutzklasse	IP 23
Isolierklasse	H

### BESCHREIBUNG ANSCHLÜSSE UND SCHALKASTEN

1 Anschluss 230V 10/16A - Ausschalter + 1 Anschluss 230V 16A - Ausschalter + 1 Anschluss 400V 16A - Ausschalter + Differentialschutz + MICS NEXYS(1)

### ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Länge {cm}	150
Breite {cm}	76
Höhe (cm)	103
Nettogewicht (kgs)	360

### VERPACKUNG

Verpackungsart	Haube + Film
Länge (cm)	150
Breite (cm)	76
Höhe (cm)	103
Palettentyp	
Anzahl der Kartons pro Palette	0
Palettenhöhe (cm)	0

## LIEFERBARES ZUBEHÖR



Entleerungstrichter



Betriebs- und Wartungsanleitung

## OPTIONEN



CM308

Fernsteuerung CM308

Fernsteuerung in separatem Gehäuse mit Start/Stop-Taste, Betriebsleuchte und Leuchte für Stromerzeugerstörung, Lieferung ohne Kabel



VERSO-T

Schaltanlage für automatischen Start VERSO T

Automatischer Start bei Netzausfall (einschließlich Motorvorwärmung, Batterieladegerät, Umschalter Normal-/Notbetrieb)



R08B

Straßenanhänger R08B

Straßenanhänger mit fester Zugeinrichtung (Zulässiges Gesamtgewicht bis 750 Kg mit Zulassung). Nettogewicht: 190 kg. Gesamtmaße: 2,91 X 1,54 X 1,53 m. Möglichkeit einer Gelenkzugstange (bei uns anfragen).



RMS

Inbetriebnahme

Stecker für alle Modelle einschließlich: 2x16A/230 V, CEE17 : 1X16A/230V, 1X32A/230V und 1X16A/400V



RBH1

Ölkanister RBH1

Karton mit 20 Ölkanistern von 1L(SAE 15W40).



RBH0-5

Ölkanister RBH0-5

Karton mit 24 Ölkanistern von 0,5L(SAE 15W40).



RPM

Für die Verbindung Ihres Stromerzeugers mit der Erde. Verzinkter Stab von 1 m Länge, geliefert mit einem Kabel von 2 m Länge und 10mm<sup>2</sup> Querschnitt.



RPQ

Erdungsstab RPQ

Automatischer Start bei Netzausfall (einschließlich Motorvorwärmung, Batterieladegerät, Umschalter Normal-/Notbetrieb)